



Normalkorund FeSi Strahlmittel 0,25-0,50 mm 20 x 25 kg Sack Halbpalette



821,99 € *

* Preise inkl. gesetzlicher MwSt. inkl.
Versandkosten

Marke: Keine Angabe
Bestell-Nr.: 10006821

Normalkorund FeSi Strahlmittel 0,25-0,50 (9 Mohs) mm online bestellen. Versandkostenfrei
Mehrwegstrahlmittel Entrosten Entlacken Reinigen

Das **eisenhaltige** Strahlmittel Normalkorund FeSi ist scharfkantig, robust und trägt Oberflächen stark ab. Normalkorund FeSi ist eine gute Wahl, wenn eine Oberfläche mehrfach behandelt werden muss. In der Stahlbearbeitung ist es eine Alternative zu eisenfreien mineralischen Strahlmitteln. Aufgrund des Eisenanteils sollte es nicht zur Bearbeitung von Aluminium oder Edelstahl genutzt werden.

Das Strahlgut ist auch in größeren Mengen auf Halbpalette oder Palette erhältlich und wird deutschlandweit versendet.

Wofür benutzt man Normalkorund FeSi Strahlmittel?

Normalkorund FeSi Strahlmittel wird von privaten als auch von gewerblichen Nutzern für die verschiedensten Zwecke genutzt:

- Zunderschichtentfernung von Metall
- Entfernung von Lacken und Farben bei beschichteten Oberflächen
- Reinigungsstrahlen
- Mattieren
- Raustrahlen

Das Normalkorund FeSi von Schicker Mineral kann in unterschiedlichen Sandstrahlssystemen eingesetzt werden:

- Druckstrahlkabinen
- Injektorstrahlkabinen
- Druckluftanlagen
- Injektoranlagen

Chemische Analyse von Normalkorund FeSi

Aluminiumoxid (Al₂O₃): 39,00 %
Titan(IV)-oxid (TiO₂): 0,90 %
Eisen(III)-oxid (Fe₂O₃): 0,30 %
Siliciumdioxid (SiO₂): 0,30 %
Eisen (Fe): 46,00 %
Silicium (Si): 7,20 %
Titan (Ti): 3,00 %

Wie sollte die Lagerung von Normalkorund FeSi Strahlmittel erfolgen?

Bei der Lagerung von Normalkorund FeSi gibt es keine besonderen Vorschriften. Einzig sollte das Strahlgut trocken gelagert werden. Somit ist es unbegrenzt haltbar.

Wie muss Normalkorund FeSi Strahlmittel entsorgt werden?

Normalkorund FeSi kann über den normalen Bauschutt entsorgt werden. Achte bitte darauf, dass das Strahlgut nicht durch Abtrag bestimmter Oberflächen kontaminiert wurde. Hierfür gelten andere Entsorgungsvorschriften.

Feine oder grobe Körnung von Normalkorund FeSi wählen?

Generell kann man folgende Annahmen treffen: Je gröber das Strahlgut und je höher der Druck, mit dem es verarbeitet wird, desto größer ist die Einwirkung auf die Oberfläche des Werkstückes. Jedoch kann es bei zu grobem Material zu einer unansehnlichen Aufrauung oder Kraterbildung auf der Oberfläche kommen. Am besten schließt man einen Kompromiss aus schnellen Ergebnissen und schonender Oberflächenbearbeitung.

Die Strahlmittelkörnung wird jedoch auch vom genutzten Sandstrahlequipment bestimmt. Hierbei ist insbesondere auch auf den Düsendurchmesser der Strahlpistole zu achten. Bei zu groß gewähltem Strahlmittel kann die Düse verstopfen und zu erheblichen Problemen führen. Deshalb muss vor dem Sandstrahlen berechnet werden, welche Strahlmittelkörnung verwendet werden kann.

Hierzu teilt man den Düsendurchmesser der Sandstrahlpistole durch sechs (Beim Sandstrahlvorgang fliegen ca. 6 Körner gleichzeitig durch die Düse). Nehmen wir an deine Sandstrahlpistole hat einen Durchmesser von 6 mm. Dann darfst du Strahlmittel bis zu einer maximalen Größe von 1 mm verwenden. So kannst du Strahlmittel in der Körnung 0,2 - 1,0 mm verwenden, die Körnung 0,2 - 1,4 mm jedoch nicht mehr.

Artikeleigenschaften

Material:	Normalkorund FeSi
Maximale Korngröße (mm):	0.50
Maximale Korngröße (µm):	500
Minimale Korngröße (mm):	0.25
Minimale Korngröße (µm):	250

Verfügbare Artikelvarianten

Gebindegröße

- 25 kg Sack

- 20 x 25 kg

Sack

Halbpalette

- 40 x 25 kg

Sack Palette